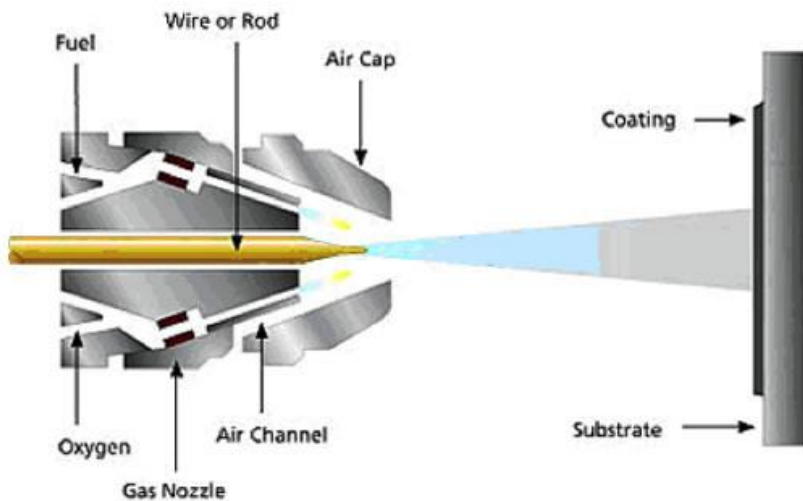


Processi - FLAME SPRAY (METALLIZZAZIONE A FILO)

Utilizzando un flusso di calore (circa 2500°) prodotto dall'ossidazione di un gas combustibile, normalmente acetilene o propano, introducendo in esso il materiale che si vuole "spruzzare", nella forma di filo, un getto di aria compressa atomizza la parte di filo che si sta fondendo e proietta le particelle fuse sul substrato.

Una variante è quella di utilizzare come materiale di riporto delle polveri anziché il filo.



I riporti ottenuti con questa tecnologia saranno: ossidati, microporosi, con elevati spessori.

I materiali di riporto maggiormente impiegati sono:

- acciai: inossidabili, martensitici, NiCr 80/20, acciai al carbonio
- molibdeno
- bronzi
- rame
- metallo bianco (leghe di stagno)
- zinco
- alluminio

Le applicazioni tipiche sono:

- Recupero dimensionale di parti usurate – sedi cuscinetto, pistoni, aste e cilindri compressori, alberi a gomito ecc.
- Conferimento antigrippante in accoppiamenti lubrificati – forcelle cambio, anelli sincronizzatori ecc
- Realizzazione di bronzine, guide e lardoni di macchine utensili
- Cuscinetti in M.B.
- Applicazioni anticorrosione

